

Proteção Contra Incêndio e Explosões

Detalhamento:

1. Conceitos básicos. Importância da engenharia de segurança do trabalho na proteção contra incêndios.
2. Físico-química do fogo.
3. Produtos de combustão e seus efeitos.
4. Programas de proteção contra incêndio. Análise de processos industriais no contexto de incêndio.
5. Proteção estrutura. Identificação, seleção e análise de materiais. Avaliação carga-incêndio.
6. Técnicas de inspeção. Análise de causas de incêndios e explosões. Inspeções oficiais: órgãos públicos e seguradora.
7. Incêndios e explosões na área de transporte: veículos, metrô, aeronaves e embarcações.
8. Incêndios e explosões na área de processos: em indústrias químicas, mineração e metalurgia.
9. Planos de evacuação; planos de ação mútua e comunitária.
10. Legislação e normas técnicas relativas à proteção contra incêndios e explosões.
11. Laboratórios de ensaios no Brasil.
12. Proteções especiais contra incêndio.
13. Sistemas de alarme e detecção.
14. Agentes extintores. Sistemas fixos e móveis de combate à incêndio. Rede de hidrantes.
15. Equipes de combate à incêndios. Técnicas de salvamento e noções de salvatagem.
16. Explosivos: conceituação e tipos. Caracterização e identificação.
17. Estocagem e transporte de explosivos. Usos e disposição final.
18. Misturas explosivas: gases, poeiras. Triângulo de explosividade. Reconhecimento e avaliação.
19. Técnicas de controle de explosões.

Bibliografia:

1. Apostila do Curso